

**PRODUKTBESKRIVELSE** To-komponent hurtigtørkende epoxyprimer. Egner seg til overmaling etter lange perioder med forvitring.

**BRUKSOMRÅDE** Egnet som blåseprimer til bruk under vann og i utsatte omgivelser. Kan overmales med en rekke solide systemer.

Kan brukes på nye konstruksjoner og til vedlikehold.

Kan også brukes som tie coat på sinksilikat for å hindre danning av sinksalter ved forvitring og pinholing i etterfølgende toppstrøk med tykkfilm.

**PRAKTISK INFORMASJON**  
**INTERGARD 269**

<b>Farge</b>	Rød (Se seksjonen for Produktegenskaper for ytterligere informasjon.)
<b>Glansgrad</b>	Matt
<b>Volum % tørrstoff</b>	47%
<b>Typisk filmtykkelse</b>	40 µm (1,6 mil) tørr 85 µm (3,4 mils) våt
<b>Teoretisk spreevne</b>	11,80 m <sup>2</sup> /litr. ved oppgitt volum% tørrstoff og 40 my tørrfilmtykkelse 471 sq.ft/US gallon ved oppgitt volum% tørrstoff og 1,6 mils tørrfilmtykkelse
<b>Praktisk spreevne</b>	Vil variere etter de praktiske forhold.
<b>Påføringsmetode</b>	Høytrykksprøyte,, Luftsprøyte, Pensel, Rull

**Tørketid**

<b>Overflate temp.</b>	<b>Støvtørr</b>	<b>Tørr</b>	Intervall før overmaling med Anbefalt toppstrøk	
			<i>Minimum</i>	<i>Maksimum</i>
10°C (50°F)	40 minutter	16 timer	16 timer	Forlengt <sup>1</sup>
15°C (59°F)	35 minutter	12 timer	12 timer	Forlengt <sup>1</sup>
25°C (77°F)	30 minutter	8 timer	8 timer	Forlengt <sup>1</sup>
40°C (104°F)	15 minutter	1 timer	4 timer	Forlengt <sup>1</sup>

<sup>1</sup> Maksimumsintervaller for overmaling er kortere ved bruk av polysiloxane toppstrøk. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

**MILJØTEKNISKE DATA**

<b>Flammepunkt</b>	Komp A 26°C (79°F); Komp B 25°C (77°F); Blandet 26°C (79°F)	
<b>Spesifikk vekt</b>	1,53 kg/l (12,8 lb/gal)	
<b>VOC</b>	3.75 lb/gal (450 g/ltr)	EPA Metode 24
	293 g/kg	Rådsdirektiv 1999/13/EF om begrensning av utslipp av flyktige organiske forbindelser (Council Directive 1999/13/EC)

Se seksjonen for Produktdata for ytterligere informasjon.

**FORBEHANDLING**

Alle overflater som skal males må være rene, tørre og fri for urenheter. Før maling må alle overflater bedømmes og behandles i.h.t. ISO 8504:2000.

Olje og fett må fjernes i.h.t. SSPC-SP1, rengjøring med løsemiddel.

**Sandblåsing**

Til undervannsbruk må Intergard 269 males påføres overflater som er sandblåst til Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP10. Der den er utsatt for atmosfæriske forhold, bør Intergard 269 males på overflater som er behandlet til minst Sa2½ (ISO 8501-1:2007) eller SSPC-SP6.

Overflatedefekter som viser seg etter sandblåsing, må slipes, fylles eller behandles på hensiktsmessig måte.

**Ultrahøytrykk hydroblasting/Våt sandblåsing (ikke til undervannsbruk)**

Kan påføres overflater som er behandlet til Sa2 (ISO 8501-1:2007) eller SSPC SP6 som har flash rustet til minimum HB2M (se International Hydroblasting Standards). Ytterligere informasjon kan fås ved å ta kontakt med International Protective Coatings.

**Påføring av tie coat (se Produktdata)**

Når det gjelder sinkprimere, skal sveisesprut fjernes etter behov, sveisesømmer og skarpe kanter slipes ned, sandblås sveiser og skadet primer sandblåses til Sa.2½ (ISO 8501-1:2001) SSPC-SP6. Shop-primeren eller andre primerflater må være tørre og frie for urenheter (olje, fett, salt osv.) og overmales med Intergard 269 innenfor angitt intervall for primeren (se teknisk datablad).

Påse at sinkprimeren er helt utherdet og er ren, tørr og fri for sinksalter før overmaling.

**PÅFØRING**

<b>Blanding</b>	Produktet leveres som en enhet i to beholdere. Hele enheten skal blandes i samme forhold som levert. Når enheten er ferdigblandet, må produktet brukes innen angitt brukstid.			
	(1) Rør opp base (komp. A) med mekanisk røreverk.			
	(2) Bland herder (komp. B) med all basen (komp. A) og rør grundig med mekanisk røreverk.			
<b>Blandingsforhold</b>	4 deler : 1 deler i volum			
<b>Brukstid etter blanding</b>	10°C (50°F)	15°C (59°F)	25°C (77°F)	40°C (104°F)
	17 timer	12 timer	8 timer	3 timer
<b>Høytrykksprøyte,</b>	Anbefales	Dyse 0,38-0,53 mm (15-21 thou) Totalt utgangstrykk ved dyse ikke mindre enn 141 kg/cm <sup>2</sup> (2005 p.s.i.)		
<b>Lavtrykksprøyte</b>	Anbefales	Pistol DeVilbiss MBC eller JGA Luftdeksel 704 eller 765 Dyse E		
<b>Pensel</b>	Kun for små flater	Typisk 25-30 my (1,0-1,2 mils) kan oppåes		
<b>Rull</b>	Kun for små flater	Typisk 25-30 my (1,0-1,2 mils) kan oppåes		
<b>Tynner</b>	International GTA220 (eller International GTA415)	Må ikke fortynnes mer enn det som er tillatt ifølge lokale miljøforskrifter		
<b>Rengjøringsmiddel</b>	International GTA822 eller International GTA415			
<b>Arbeidsstans</b>	Ikke la materialet bli igjen i slanger, pistol eller sprøyteutstyr. Alt utstyr skal rengjøres grundig med International GTA822. Når porsjoner med maling er blandet, skal de ikke lagres, og hvis man tar fatt på arbeidet igjen etter lengre opphold anbefaler vi å fortsette ved å blande nye porsjoner.			
<b>Rengjøring</b>	Alt utstyr skal rengjøres med International GTA822 umiddelbart etter bruk. Det er god arbeidspraksis å rengjør sprøyteutstyr av og til i dagens løp. Hvor ofte det skjer, bestemmes av hvor mye man sprøyter, temperatur og hvor lang tid det tar, eventuelle opphold medregnet. Overflødig materiale og tomemballasje skal avhendes i henhold til lokale forskrifter/bestemmelser.			

**PRODUKTDATA****Bruk som holdeprimer**

Intergard 269 egner seg til bruk som holdeprimer på sandblåst stål som er beregnet for å kunne tåle både nedsenking i vann og å atmosfæriske forhold. Intergard 269 bør påføres med anbefalt tykkelse, da for tykke strøk vil resultere i en blank overflate som ikke egner seg til overmaling etter aldring.

Ved maling på stål ved høye omgivelsestemperaturer kan det bli nødvendig å fortynne med International-tynnere for å unngå tørrsprøyting og å kontrollere filmtykkelsen.

Dette produktet herdes ikke tilstrekkelig ved temperaturer under 5°C (41°F). Optimal effekt oppnås når omgivelsestemperaturen er 10°C (50°F) ved herding.

Intergard 269 egner seg også til påføring på avfettet og avslipt rustfritt stål galvanisert stål. Sliping kan enten foregå ved lett blåsning med ikke-metallisk blåsemiddel eller ved å bruke en karborundumskive på små områder.

**Bruk som tie coat**

For å sikre god penetrasjon av sinksilikatmaling bør Intergard 269 fortynnes 15-25% med International-tynnere. Intergard 269 bør herdes før anledning til å herde før overmaling med tykkfilm, ellers vil det være større muligheter for pinholes.

For tykke lag kan føre til at filmen sprekker når den overmales med high build systemer.

Alternative tie coats er tilgjengelige til påføring ved temperaturer under 10°C (50°F) Kontakt International Protective Coatings for mer informasjon.

Systemer og overmalingsintervaller kan være forskjellige ved bruk i marine miljøer.

Intergard 269 er tilgjengelig i rød farge globalt;; andre farger kan være tilgjengelig på forespørsel.. Kontakt International Protective Coatings for ytterligere detaljer.

Note: VOC verdiene er basert på et maksimum ut fra produktet tatt i betraktning av farge og normale produksjons variasjoner.

Reaktive lav molekyl vekt tilsetninger, som vil være en del av maling filmen under normale herde vilkår, vil også innvirke på VOC verdiene etter retningslinjer i EPA Method 24.

**SYSTEM KOMPATIBILITET**

Intergard 269 egner seg til bruk oppå følgende primere:

Interzinc 22  
Interzinc 52

Følgende toppstrøk og mellomstrøk kan males påføres Intergard 269:

Intercure 200HS	Intergard 740
Intercure 420	Interseal 670HS
Interfine 629HS	Interthane 870
Interfine 878	Interthane 990
Interfine 979	Interzone 505
Intergard 251	Interzone 954
Intergard 345	Interzone 1000
Intergard 475HS	

Kontakt International Protective Coatings for detaljer om andre systemer.

**TILLEGGSINFORMASJON**

Ytterligere informasjon om industristandarder, terminologi og forkortelser som brukes i dette dataarket kan finnes i følgende dokumenter som er tilgjengelige på [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com):

- Definisjoner og Forkortelser
- Forbehandling
- Påføring
- Teoretisk og Praktisk Spreevne

Hvert avsnitt av denne informasjon er tilgjengelig på forespørsel.

**SIKKERHETS FORSKRIFTER**

Dette produktet er beregnet for påføring av kvalifisert personell i industrien, og må kun benyttes i samsvar med de retningslinjer som er gitt i HMS-datablad, som er utgitt av International Protective Coatings, samt de opplysninger som fremgår av merking

Dersom ikke produktdata er mottatt for det aktuelle produktet, må International Protective Coatings kontaktes slik at ikke produktet benyttes før dette er tilgjengelig. Alt arbeid forbundet med påføring av dette produktet skal utføres i henhold til gjelde

Dersom det sveises eller brennes i flater malt med dette produktet, vil støv og røkgass dannes. Det kreves da egnet verneutstyr og tilstrekkelig avtrekksventilasjon.

Hvis det er tvil om produktet er egnet til det aktuelle formål, kontakt International Protective Coatings for råd og anvisning.

EMBALLASJE	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Emballasje	Volum	Emballasje
	20 liter	16 liter	20 liter	4 liter	5 liter
	5 US gal	4 US gal	5 US gal	1 US gal	1 US gal
For tilgjengelighet av annen emballasjestørrelse, kontakt International Protective Coatings.					
SKIPNINGSVEKT	Enhetsstørrelse	Komp A		Komp B	
		Volum	Vekt	Volum	Vekt
	20 liter	28.9 kg		4.1 kg	
	5 US gal	59.7 kg		8.4 kg	
LAGRING	Lagringstid	12 måneder minimum ved 25°C (77°F). Bør deretter undersøkes på nytt. Lagres tørt og i skygge, adskilt fra antennelseskilder.			

**Viktig**

*Begrensninger: Opplysninger på dette datablad er veiledende og enhver som benytter produktet til annet formål enn det som er anbefalt, uten først å ha innhentet skriftlig bekreftelse fra International Maling AS om produktets anvendelsesmulighet, gjør dette for egen risiko og regning. Enda vi bestreber oss om å forsikre at alle råd vi gir om produktet (både i dette datablad og på annen måte) er korrekte, har vi ingen kontroll over påføringsforhold, beskaffenhet av det arbeidsstykke som skal behandles eller alle de forskjellige faktorer som innvirker på bruken eller påføringen av produktet. Vi kan derfor ikke, hvis ikke annet er skriftlig akseptert av oss, påta oss ansvar for uforutsette ting som måtte oppstå under påføring, eller for tap eller skade (begrensning forbeholdt satt av lokale forskrifter) som måtte oppstå ved bruk av produktet. Opplysninger på dette datablad er til enhver tid gjenstand for justeringer med hensyn til erfaringer og vår politikk om stadigproduktutvikling.*

*Dette tekniske databladet er tilgjengelig på vår hjemmeside [www.international-marine.com](http://www.international-marine.com) eller [www.international-pc.com](http://www.international-pc.com), og bør være det samme som dette dokumentet. Skulle det være noen uoverensstemmelser mellom dette dokumentet og hvilken versjon av teknisk datablad som vises på nettsiden, så versjonen på nettstedet vil gå foran.*

Utgitt: 04.09.2009

Copyright © AkzoNobel, 04.09.2009.

 International, International og alle andre produkter nevnt her alle varemerker under Akzo Nobels lisens.

[www.international-pc.com](http://www.international-pc.com)